



P8

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.  
Yongping Road, South,  
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. Dokument Nr.

P8\_2.2\_145

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓  
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387152	Anchor rod HIT-V-R M24X300			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.

Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.

Issuer/Aussteller  
Department/Bereich  
Contact/Kontakt

Amy Yuan  
P8Q  
(86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature

Date/Datum: 6-Mar-2013



P8

**Inspection Document**  
**EN 10204**  
**Prüfbescheinigung**

HILTI (CHINA) LTD.  
Yongping Road, South,  
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8\_2.2\_145

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387152	Anchor rod HIT-V-R M24X300			

Item designation	Anchor rod	Rod	Nut	Washer		
Sachbezeichnung	HIT-V-R	螺杆	螺母	垫片		
Reference composant	M24X300					

**Inspection values/Prüfergebnisse**

**Chemical composition**

Chem. Zusammensetzung	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
C %	0.00-0.08	0.02	0.00-0.08	0.02	0.00-0.08	0.01				
Si %	0.00-1.00	0.36-0.37	0.00-1.00	0.55	0.00-1.00	0.50				
Mn %	0.00-2.00	1.77-1.78	0.00-2.00	1.55	0.00-2.00	1.45				
P %	0.000-0.045	0.030-0.035	0.000-0.050	0.029	0.000-0.050	0.031				
S %	0.000-0.030	0.027-0.028	0.000-0.030	0.003	0.000-0.030	0.002				
Cr %	16.00-18.50	16.62-16.74	16.00-18.50	17.26	16.00-18.50	17.15				
Mo %	2.00-3.00	2.03-2.04	2.00-3.00	2.04	2.00-3.00	2.08				
Ni %	10.00-15.00	10.16-10.18	10.00-14.00	10.11	10.00-14.00	10.10				
Cu %										
B %										
Al %										
N %	0.00-0.11	0.08								
Pb %										

**Mech. properties**

Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.										
N										
V										
Fp			247	247						
HV					140-250	158				
HRC										
A	min. 0.4d	25-26								
Z										
R <sub>p0.2</sub>	min. 450	580-655								
R <sub>m</sub>	min. 700	760-780								

**Layer thickness/Schichtdicke**

Epaisseur de couche extérieure										
d (Zn)										

N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension	Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement	R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'elasticite
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite	R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / druete Vickers	d (Zn)	µm	Mean zinc thickness / mittlere Schicht-dicke Zn /
A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture			