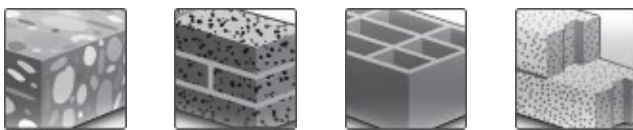


HPS-1 プラスチック系打込み式アンカー

アンカー	特長
 <p>HPS-1 (M4-M8)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 間仕切り用ランナー、フラットバーの留付け - 耐衝撃、耐熱性 - 高品質プラスチック

母材



ひび割れを想定しない
コンクリート

レンガ

中空レンガ

ALC

基準荷重データ

本項の全てのデータは下記条件による。

- 所定のアンカー施工 (施工条件、手順参照)
- へりあき/アンカーピッチの影響がない
- 母材は下表参照
- 最小母材厚
- 温度が 40℃ 以上の場合には耐力を低減します。

許容安全荷重 ^{a)}

アンカーサイズ		4/0	5/0	5/5- 5/15	6/0- 6/25	6/30- 6/40	8/0	8/10- 8/40	8/60- 8/100
コンクリート ≥ C16/20	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,25	0,25	0,30	0,40	0,40
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,30	0,35	0,55	0,35	0,50	0,90	0,50
エンジニアレンガ, (12 穴) クラス B	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,25	0,25	0,30	0,40	0,40
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,30	0,35	0,55	0,35	0,50	0,90	0,50
中空レンガ(3 穴)	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,30	0,35	0,55	0,35	0,50	0,90	0,55
Thermalite ブロック, 軽量(7 N/mm ²)	N_{Rd} [kN]	-	-	0,08	0,15	0,15	0,20	0,25	0,25
	V_{Rd} [kN]	-	-	0,15	0,25	0,15	0,40	0,40	0,25
Thermalite ブロック, 軽量(1/2 N/mm ²)	N_{Rd} [kN]	-	-	0,05	0,08	0,08	-	0,12	0,12
	V_{Rd} [kN]	-	-	0,10	0,15	0,10	-	0,25	0,15
ALC (AAC 4, ACC 6)	N_{Rd} [kN]	-	-	0,08	0,10	0,10	-	0,15	0,15
	V_{Rd} [kN]	-	-	0,10	0,12	0,10	-	0,30	0,20
押出し成型レンガ, Boral 10	N_{Rd} [kN]	0,05	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,35	0,35
	V_{Rd} [kN]	0,15	0,25	0,30	0,40	0,25	0,50	0,90	0,55

a) 基準耐力のための全体安全係数は $\gamma = 5$ 、設計値のための部分安全係数は $\gamma = 1.4$ です。

材料

材質

部位	材料
プラスチックスリーブ	ポリアミド 6.6
スクリュー	炭素鋼, 電気亜鉛メッキ 5 μm 以上
	ステンレス鋼 A2
	ステンレス鋼 A2, 銅メッキ

施工

施工時温度範囲

-10 °C ~ +40°C

使用温度範囲

ヒルティ HPS アンカーは以下の温度範囲にて使用できます。

温度範囲	母材温度	長期最大母材温度	短期最大母材温度
温度範囲	-40 °C ~ +80 °C	+50 °C	+80 °C

短期最大母材温度

一日程度の短いサイクルの気温の変化に伴って、母材温度が変化するときの最大母材温度

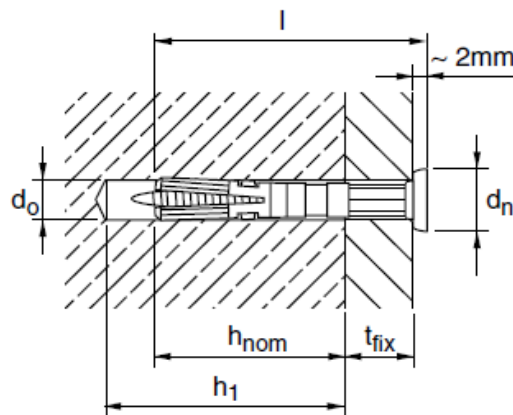
長期最大母材温度

長期間にわたる継続的な気温変化に伴って、母材温度が変化するときの最大母材温度

施工詳細 HPS-1

アンカーサイズ		HPS-1 4	HPS-1 5	HPS-1 6	HPS-1 8
穿孔径(ビットの呼び径)	d_o [mm]	4	5	6	8
*1	$d_{cut} \leq$ [mm]	4,35	5,35	6,4	8,45
穿孔長	$h_1 \geq$ [mm]	25	30	40	50
公称埋込み長	h_{nom} [mm]	20	20	25	30
アンカー長	l [mm]	21,5	22 - 37	27 - 67	28,5 - 100
最大取付物厚	t_{fix} [mm]	2	15	40	100

*1 付録の d_{cut} 説明をご参照ください。

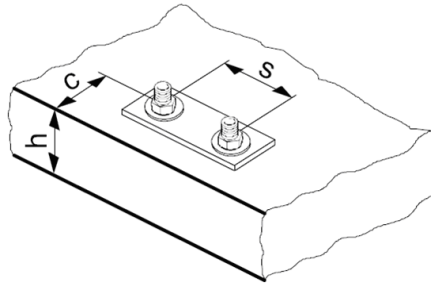


標準施工工具

アンカー	HPS-1 4	HPS-1 5	HPS-1 6	HPS-1 8
ロータリーハンマードリル	TE2 - TE16			
その他の工具	スクリュードライバー			

施工条件 HPS-1

アンカー			HPS-1 4	HPS-1 5	HPS-1 6	HPS-1 8
アンカーピッチ	s	[mm]	20	25	30	35
へりあき	c	[mm]	20	25	30	35



施工手順

*施工の詳細については製品パッケージに付属の取扱説明書を参照してください。

施工手順		
<p>1.ドリルビット穿孔</p>	<p>2.アンカーの挿入</p>	<p>3.ハンマーによるアンカー打込み</p>

使用上の注意事項

1. この技術マニュアルに記載されている技術データは、現在の技術水準や関連する欧州基準に準拠した実験や評価基準に基づくものである。
2. 欧州技術認証（ETA）を取得している全てのアンカーについて、アイコンが明記され、この技術マニュアルに記載されている技術データは、製品ごとの ETA に示された内容に準拠する。ETA 技術データの補足としてヒルティ社内データを追記し、表やフットノートにて明示している。
3. ETA を取得していない全てのアンカーについて、この技術マニュアルに記載されている技術データは、現在の技術水準や ETA 取得にかかるアンカー評価に関連する欧州基準に基づくものである。
4. 標準使用時（場合によっては耐震を含むことがある。）に関連する試験に加え、耐火、耐衝撃、耐疲労試験を実施している。詳細は関連報告書を参照。
5. データや数値は、実験室またはその他のコントロールされた条件下、または一般的に認められた方法での試験によって得られた平均値である。使用者の責任下において、現場における適正な条件、製品の正しい用途で使用する。使用者は、現場の状況を把握・理解し、適切な施工条件を検討しなければならない。ヒルティによるガイダンスやアドバイスは、一般的な用途を対象とするものであり、特殊な使用条件下における適切な製品選定は使用者の責任になる。
6. この製品技術マニュアルに記載されている技術データは、所定の適用条件下のみ有効である。様々な母材条件を考慮し、現場試験にて性能を確認する。
7. ここに示されている技術データは、フットノートに記載された発行日現在のものであり、成長し続けるというヒルティの1つのポリシーにより、予告なく技術データや仕様など変更される場合がある。
8. 建設材料や条件は、現場により様々である。アンカーを打設する母材が十分な性能を担保出来ないことが疑われる場合には、現地のヒルティテクニカルコンピテンスセンターまでご相談ください。
9. ヒルティ製品は、ヒルティが発行する最新技術マニュアル・取扱説明書・設置条件・施工仕様などに従い、適正な用途・管理・適用の下、ご使用ください。
10. ヒルティ製品は、ヒルティ現地法人の取引条件に従って提供され、アドバイスが行われています。
11. 正確な情報提供において合理的な措置が取られていますが、誤りが無いことを保証するものではありません。また、ヒルティは、いかなる理由においても、製品や情報に関連し原因となる、使用または使用できないことによる損害、損失、出費に関して、直接的、間接的、偶発的、結果的な費用を支払う義務を負わない。製品適合性、特定目的適合性の黙示的保証は特別に除外する。

Hilti
Corporation
FL-9494
Schaan
Principality of Liechtenstein
www.hilti.group

Hilti = registered trademark of the Hilti Corporation, Schaan