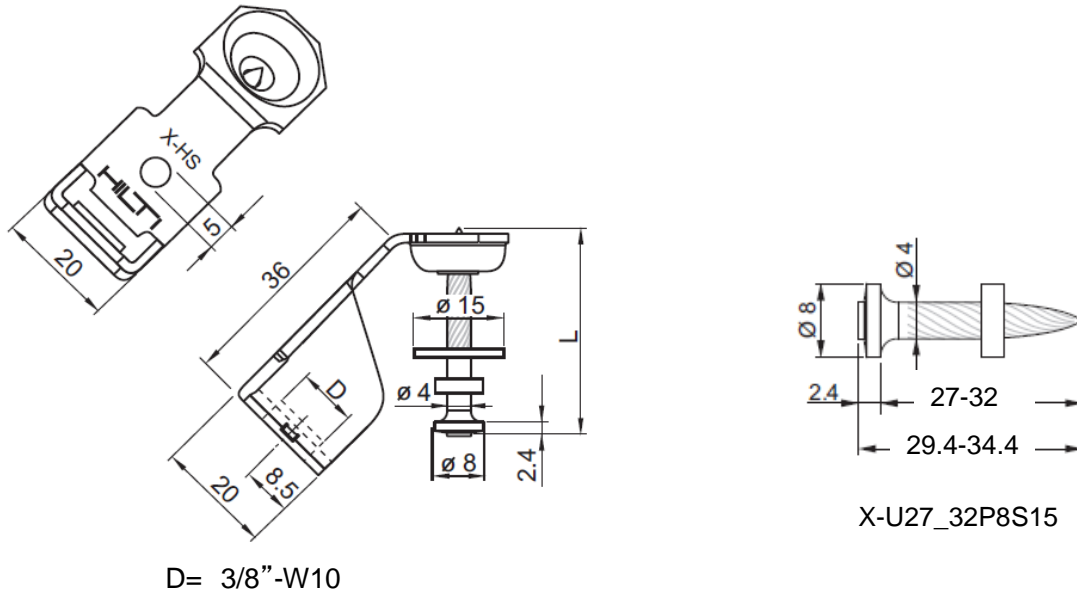


## 製品情報

### シーリングハンガー X-HS W10

#### 1. 仕様図



#### 2. 材質

本体：炭素鋼 HRC58

プラスチックワッシャー部：ポリアミド

#### 3. 表面処理

ハンガー部 電気亜鉛めっき 10 $\mu$ m ピン部 5-13 $\mu$ m

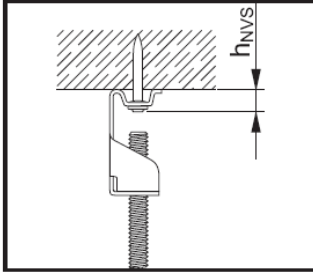
#### 4. 許容安全荷重（コンクリート母材 90mm厚以上 圧縮強度目安 $F_{cc}=25\text{N/mm}^2$ ）

	引張(kN)	せん断(kN)	貫入長 $h_{ET}$ (mm)
X-HS W10 U27 (コンクリート)	0.3	0.3	22
X-HS W10 U32 (コンクリート)	0.4	0.4	27
X-HS W10 U19 (鋼材 4mm以上)	0.9	0.9	14

#### \*許容安全荷重の条件

- 機器には使用不可。
- 取り付け物ごとに最低5箇所の留付けを行う。
- 目視で確認できる失敗打釘があればすべてやり直す。
- 打釘されるピン釘立上りは6-10mm以内に収まるよう威力調整してください(下図参照して下さい)。

## X-HS



$h_{NVS} = 6-10 \text{ mm}$

2009年11月ヒルティコーポレーション発行、ダイレクトファスニングテクノロジーマニュアルより抜粋

2011年1月28日