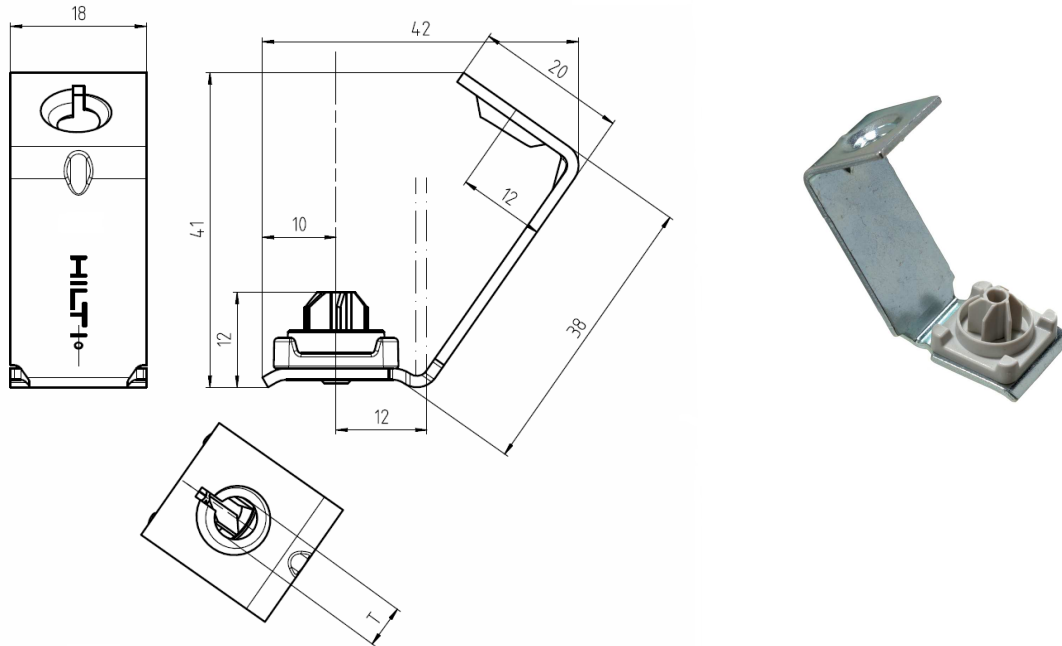


製品情報

シーリングハンガー X-HS W10MX

1. 仕様図



T= 3/8"-W10

2. 材質

本体 : JIS G3141 - SPCC-S
プラスチックワッシャー部 : ポリアミド

3. 表面処理

電気亜鉛めっき2.5 μ m以上

4. 許容安全荷重* コンクリート母材 圧縮強度目安 $F_c=25\text{N}/\text{mm}^2$

引張/せん断 0.1kN

鋼材母材* 鋼材強度 543 N/mm^2

引張/せん断0.45kN

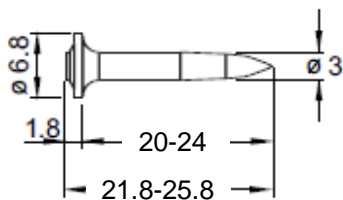
*許容安全荷重の条件

- 取り付け物ごとに最低5箇所の留付けを行う。
- 目視で確認できる失敗打釘があればすべてやり直す。
- ヒルティ製GXガス式釘打機、X-GHP20またはX-GHP24ピンを使用し打釘。

ガスピン X-GHP20MX, X-GHP24 MX(コンクリート・高強度コンクリート用)

1. 仕様図

X-GHP20-24



2. 材質

1.1230/C65S1-EN 10218-2(JIS G 4501機械構造用炭素鋼鋼材改良材)

3. 表面処理

亜鉛めっき厚 2~8 μ m

2009年11月ヒルティコーポレーション発行、ダイレクトファスニングテクノロジーマニュアルより抜粋

2011年1月6日

日本ヒルティ株式会社

〒224-8550 横浜市都筑区茅ヶ崎南 2-6-20

T 0120-232926 | F 0120-232953

www.hilti.co.jp