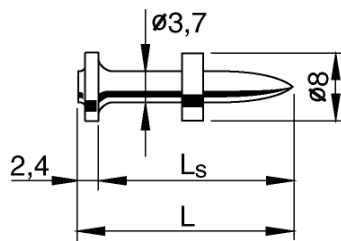


製品情報

**X-CR P8**

1. 仕様図



Ls=14-8mm

認証



2. 材質

- ピンシャンク部 : CR-500 CrNiMo Ally ステンレス鋼 (JIS SUS316 同等以上)  
 $F_u \geq 1850 \text{ N/mm}^2$  (49 HRC)
- プラスチックワッシャー部 : プロピレン

3. H鋼母材厚 6mm-8mm

3. 許容安全荷重(静荷重)

鉄板留付け  $f_u \geq 370 \text{ N/mm}^2$

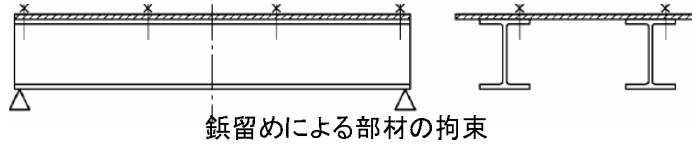
留付物厚 (mm)	X-CR __ P8	
	引張 [kN]	せん断 [kN]
0.75	1.0	1.1
1.00	1.2	1.4
1.25	1.5	1.7
2.00	2.2	2.0

注意点

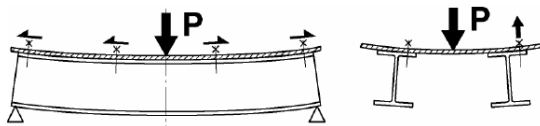
拘束による荷重

大きな鋼材部を留め付ける場合、拘束による荷重の影響を考慮しなくてはなりません。

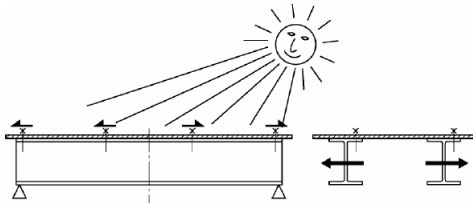
この時、せん断の許容安全荷重 $V_{rec}$ を上回ることを避けて下さい。



集中荷重の載荷によるたわみによる変形



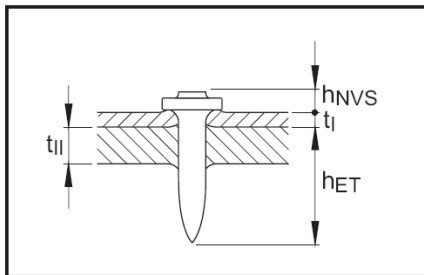
温度変化による変形



鉋立上がり

鋼材に打鉋されるピン立上りは以下の範囲に収まるよう調整をお願い致します。

X-CR \_\_ P8



$h_{NVS} = 3.0-4.5 \text{ mm}$

2009年11月ヒルティコーポレーション発行、ダイレクトファスニングテクノロジーマニュアルより抜粋

2011年6月23日