

接着系注入方式アンカー HIT-ICE



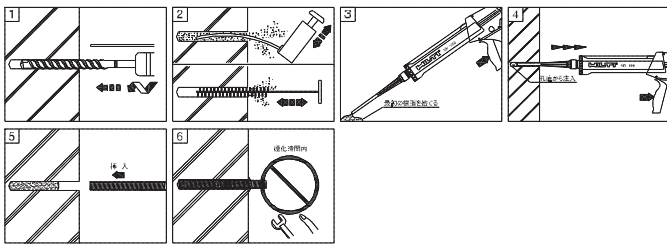
用途

- 寒冷地・高地での各種機器、タラップ、手すり等の設置
- 保冷庫内補修工事
- 常温での速乾性が要求される場合の留付け作業

特長

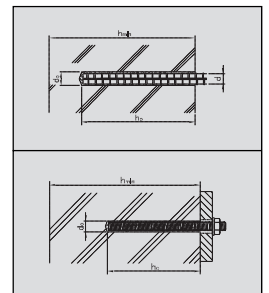
- 寒冷地・高地でのアンカー固定作業に最適
- ボルト形状を選ばず、高い固着力と経時安定性
- 低温下（-18℃まで）で優れた硬化作用
- とり回しのよい軽量小型カートリッジと専用ディスペンサーで楽々作業
- 液だれしにくいので天井施工もOK

施工手順



各種技術データ・資料

- MSDS材料安全データシート（英文・和文 2001.05.12改訂）
- 材料規格書 ■ 成分規格書 ■ 製品仕様図



異形棒鋼（標準施工）

- 先端形状：寸切り
- 有効埋込み深さ $h_{ef}=7d$

使用異形棒鋼 (7d)	穿孔径 d_0 (mm)	穿孔深さ h_0 (mm)	最小母材厚 h_{min} (mm)	注入樹脂量 (ml)	トリガー作動回数▲ (目安)
D10	12	70	100	4	2
D13	15	95	120	6	2
D16	20	115	140	15	5
D19	25	135	180	30	10
D22	28	155	200	39	13
D25	32	175	220	57	19

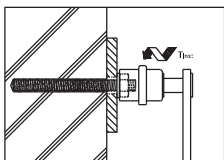
全ねじボルト (HAS-E、HAS-ER)

- 先端形状：両面カット
- コンクリート圧縮強度 C20/25

使用ボルト	穿孔径 d_0 (mm)	穿孔深さ h_0 (mm)	埋込み深さ h_{nom} (mm)	最小母材厚 h_{min} (mm)	注入樹脂量 (ml)	トリガー作動回数▲ (目安)	許容安全荷重	
							引張 (kN)	せん断 (kN)
M8	10	82	80	120	4	1	6.0	5.6
M10	12	92	90	140	6	2	8.0	9.0
M12	14	115	110	160	10	3	12.0	13.1
M16	18	130	125	180	15	4	15.3	24.7
M20	22	175	170	220	31	8	26.0	38.6
M24	28	215	210	270	65	13	32.4	55.6

▲印は、社内実験による実験値です。作業環境により、これらの値は前後することがございます。ご了承ください。

締付けトルク



最大締付けトルク (単位: Nm)

サイズ	M8	M10	M12	M16	M20	M24
締付けトルク	10	20	40	80	150	200

●硬化時間経過後に取付物を留付けてください

硬化時間

- ゲル状時間（攪拌された樹脂の初期硬化の段階。打設後、ゲル状時間経過後、硬化時間を経過するまでボルトには触れないでください。）
- 硬化時間（硬化が完了してから、ボルトに荷重を掛けてください。）
※施工時、ディスペンサー等が必要になります。（P192参照）

母材温度	-18℃	-7℃	4℃	16℃	21℃	32℃
ゲル状時間	1.5時間	1時間	15分	5分	2.5分	1分
硬化時間	24時間	6時間	1.5時間	1時間	45分	35分

品名	品番	内容	注文数	大箱入数
HIT-ICE 300 ML	371292	HIT-ICEカートリッジ1本、ミキサーHIT-M2 2本	1	12

関連製品ページ

ディスペンサー…………… P192 ボルト・アンカースリーブ… P193 別売品…………… P193, 211