

平均耐力

- コンクリート圧縮強度  
 $F_c = 30\text{N/mm}^2$   
 ひびわれのないコンクリート
- 平均耐力は、財建材試験センターの試験成績書によります。  
 □ = 鋼材破壊
- 平均引張耐力 $N_{u,m}$ は、それぞれ異形棒鋼の降伏強度（規格値）を超えています。

●異形棒鋼の場合（有効埋込み深さ=7d,10d）

	D10	D13	D16	D19	D22	D25
引張 $N_{u,m}$ (kN) (7d/10d)	30.2/34.4	53.5/64.8	100.5/100.8	164.4/164.0	210.0/227.1	253.6/284.0
せん断 $V_{u,m}$ (kN) (7d/10d共通)	24.6	45.3	72.0	113.8	155.2	209.9
異形棒鋼の種類記号	SD295A	SD295A	SD295A	SD345	SD345	SD345

●全ねじボルトの場合

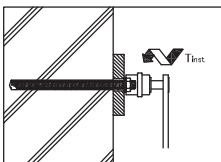
	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24
引張 $N_{u,m}$ (kN)	24.3	40.7	54.2	88.1	169.2	226.9	236.4
せん断 $V_{u,m}$ (kN)	11.6	21.1	28.4	48.3	89.5	150.6	124.8
強度区分	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	8.8	5.8

硬化時間

- 母材温度が 5℃未満の場合はヒルティの技術担当者にご相談ください。
- ゲル状時間（攪拌された樹脂の初期硬化の段階。打設後、ゲル状時間経過後、硬化時間を経過するまでボルトには触れないでください。）
- 硬化時間（硬化が完了してから、ボルトに荷重を掛けてください。）

母材温度	-5℃~0℃	0℃~10℃	10℃~20℃	20℃以上
硬化時間	5時間	1時間	30分	20分

締付けトルク



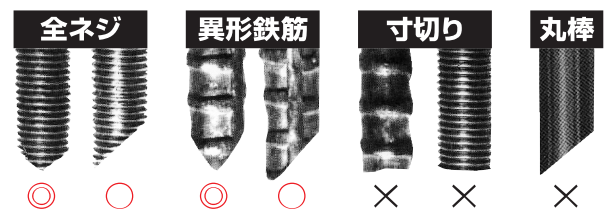
最大締付けトルク（単位：Nm）

M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
10	20	40	80	150	200	270	300

- 硬化時間経過後に取付物を留付けてください。

アンカー筋先端形状

- 攪拌作業を伴うため、アンカー筋先端形状は45°斜めカットもしくは両面カットのみ。
- アンカー筋全体がまっすぐであること。
- 寸切り、丸棒、坑カット、円すいカットなどの先端形状のアンカー筋は、使用できません。



品名	品番	カプセル長 $L_p$ (mm)	カプセル径 $d_p$ (mm)	樹脂容量 (ml)	異形鉄筋			全ねじボルト			内ねじインサート			小箱 入数
					異形鉄筋	穿孔径 $d_o$ (mm)	穿孔深さ $h_o$ (mm)	ねじ径	穿孔径 $d_o$ (mm)	穿孔深さ $h_o$ (mm)	内ねじ径	穿孔径 $d_o$ (mm)	穿孔深さ $h_o$ (mm)	
HVU M8×8	256691	100	9.3	4	—	—	—	M8	10	80	—	—	—	10
HVU M10×90	256692	110	10.7	6	D10	12	80	M10	12	90	—	—	—	10
HVU M12×110	256693	127	13.1	10	D13	15	105	M12	14	110	M10	18	110	10
HVU M16×125	256694	140	17.1	19	D16	20	130	M16	18	125	M12	22	125	10
HVU M20×170	256695	170	22.0	41	D19	25	155	M20	24	170	M16	28	170	5
HVU M24×210	256696	200	25.7	64	D22	28	180	M24	28	210	M20	32	205	5
HVU M27×240	256697	225	26.8	83	D25	32	200	M27	30	240	—	—	—	4
HVU M30×270	256698	260	31.5	130	—	—	—	M30	35	270	—	—	—	4
HVU M33×300	256699	290	31.5	145	—	—	—	M33	37	300	—	—	—	4
HVU M36×330	256700	320	32.0	172	—	—	—	M36	40	330	—	—	—	2
HVU M39×360	256701	350	35.0	232	—	—	—	M39	42	360	—	—	—	2

\* 重ね打ち施工も可能です。弊社技術担当者へお問い合わせください。  
 設計荷重、アンカーピッチ、ヘリあき寸法等については財団法人建築防災協会監修の「既存鉄筋コンクリート造建築物の震害改修設計指針」を参照願います。

品名	品番	カプセル長 $L_p$ (mm)	カプセル径 $d_p$ (mm)	樹脂容量 (ml)	異形鉄筋	穿孔径 $d_o$ (mm)	穿孔深さ $h_o$ (mm)	有効埋込み深さ $h_{ef}$ (mm)	小箱 入数
HVU D10×100	333616	110	10.7	5	D10	12	110	100	30
HVU D13×130	333618	127	12.9	10	D13	15	145	130	20
HVU D16×160	333620	205	16.9	26	D16	20	180	160	10
HVU D19×190	333627	235	22.0	56	D19	25	210	190	5
HVU D22×220	333622	230	25.7	73	D22	28	245	220	5
HVU D25×250	333624	310	26.8	117	D25	32	275	250	5