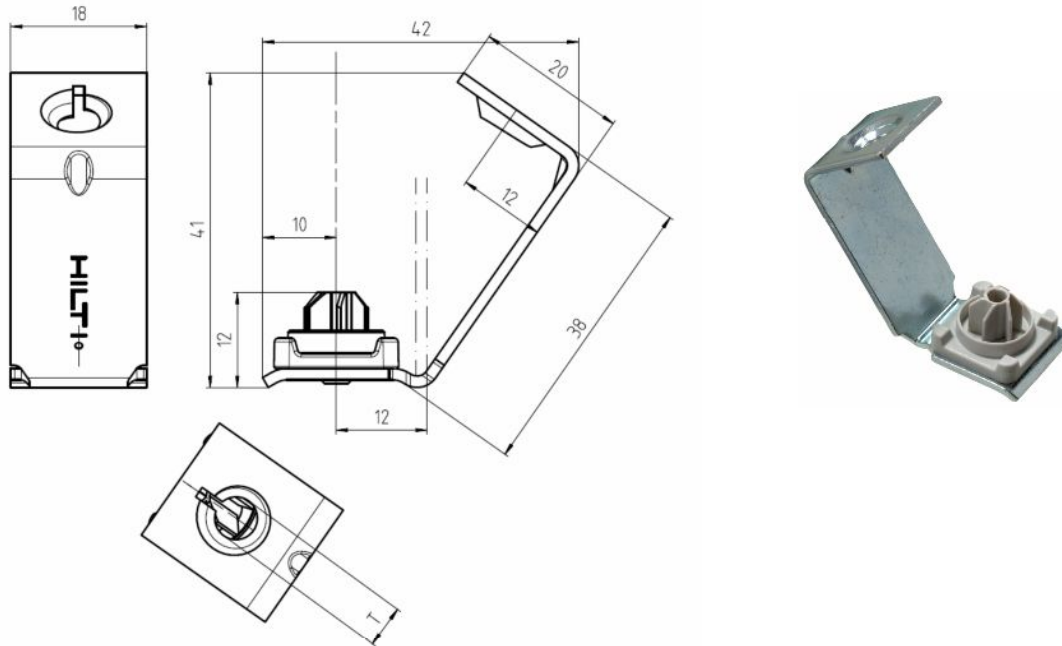


## 製品情報

### シーリングハンガー X-HS W10MX

#### 1. 仕様図



T= 3/8"-W10

#### 2. 材質

本体 : JIS G3141 - SPCC-S  
プラスチックワッシャー部 : ポリアミド

#### 3. 表面処理

電気亜鉛めっき 10 $\mu$ m以上

#### 4. 許容安全荷重\* (コンクリート母材 圧縮強度目安 $F_c=25\text{N/mm}^2$ )

引張/せん断 100N

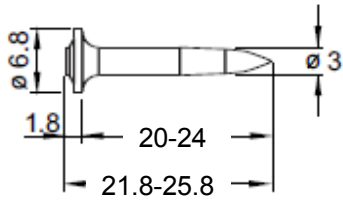
##### \*許容安全荷重の条件

- 取り付け物ごとに最低5箇所の留付けを行う。
- 目視で確認できる失敗打鋅があればすべてやり直す。
- ヒルティ製GXガス式鋅打機、X-GHP20またはX-GHP24ピンを使用し打鋅。

ガスピン X-GHP20MX, X-GHP24 MX(コンクリート・高強度コンクリート用)

1. 仕様図

X-GHP20-24



2. 材質

合金鋼DIN17222 Ck67 (JIS G 3502 ピアノ線相当)

3. 表面処理

電気亜鉛めっき 2-8  $\mu$ m

2007年11月ヒルティコーポレーション発行、ダイレクトファスニングテクノロジーマニュアルより抜粋

2008年02月現在