



材 料 規 格 書

製品名:HKD

アンカー本体: 冷間圧造用炭素鋼 EN 10084

機械的性質

降伏点強度	M6, M8, M10, 3/8"	: 460 N/mm ²
	M12, 1/2"	: 480 N/mm ²
	M16	: 510 N/mm ²
	M20	: 510 N/mm ²

引張強度	M6, M8, M10, 3/8", M12, 1/2"	: 570 N/mm ²
	M16	: 640 N/mm ²
	M20	: 590 N/mm ²

表面処理: 電気亜鉛めっき 5μm 以上