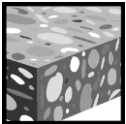


HKV-R2 内部コーン打込み方式金属系アンカー

	アンカー	利点
	HKV-R2 ステンレス鋼 A2 グレード	<ul style="list-style-type: none"> - 実績豊富な汎用製品 - 簡単な目視確認による信頼性の高い施工可能 - 使用用途が広い - ボルトやねじと合わせて中量物取付け用



コンクリート

基準データ(単体アンカー)

本項の全てのデータは下記条件でのみ有効です。

- 正しく施工されていること(施工手順参照)
- ヘリあき、アンカーピッチの影響なし
- 孔内は乾燥状態
- 表に指定されたコンクリート
- 最小母材厚
- コンクリート強度 $F_c=20\text{Nmm}^2$ (C 20/25)
- ボルト材質は ステンレス鋼 A2

平均耐力

アンカーサイズ	引張 $N_{Ru,m}$ [kN]	せん断 $V_{Ru,m}$ [kN]
3/8"x40	12.1	12.1
1/2"x50	16.9	20.1

許容安全荷重^{a)}

アンカーサイズ	引張 $N_{Ru,m}$ [kN]	せん断 $V_{Ru,m}$ [kN]
3/8"x40	4.3	6.3
1/2"x50	6.0	10.5

a) 部分安全係数は一般に $\gamma = 1,4$ として考慮されております。この部分安全係数は荷重の種類によって異なり、国際基準から得られたものです。ETAG 001 の Annex C によると、部分安全係数は常時荷重では $\gamma_G = 1,35$ 、変動荷重では $\gamma_Q = 1,5$ となっております。

材料

HKV-R2 の機械的性質

アンカーサイズ	引張強さ f_{uk} [N/mm ²]	降伏強度 f_{yk} [N/mm ²]	応力断面積 A_s [mm ²]	断面係数 W [mm ³]	ボルトの許容曲げモーメント $M_{0RK,s}$ ステンレス鋼(強度区分 A4-70) [Nm]
3/8"x40	540	355	39.9	85	29.9
1/2"x50	540	355	70.6	201	70.3

材料品質

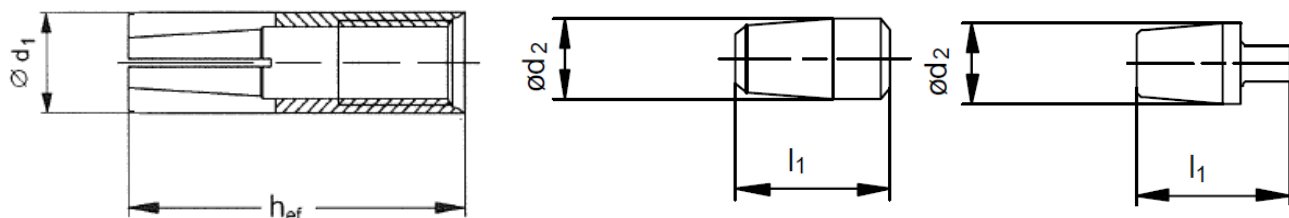
パーツ	材料
アンカー本体	ステンレス鋼 A2 グレード 1.4305 (SUS303Cu 改良材)
拡張本体	ステンレス鋼 A2 グレード 1.4301 (SUS304 改良材)

アンカー寸法

アンカーサイズ	有効埋込み深さ h_{ef} [mm]	アンカー径 d_1 [mm]	コーン径 d_2 [mm]	コーン長 l_1 [mm]
3/8"x40	40	12.0	7.9	16.2
1/2"x50	50	15.9	10.3	20

・アンカー本体

拡張コーン

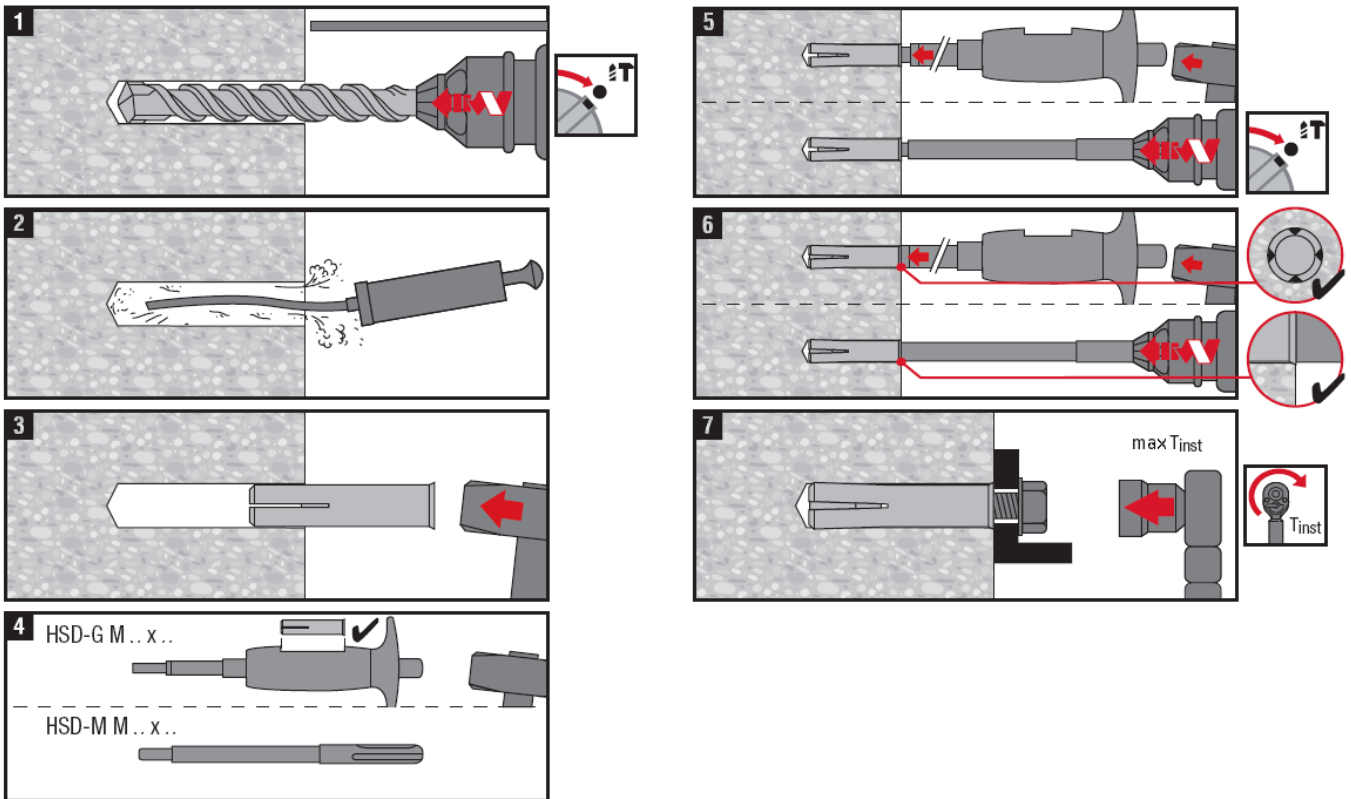


施工

施工工具

アンカーサイズ	機械打ち専用工具 HSD-M	手打ち専用工具 HSD-G	他の工具
3/8"x40	M10 3/8"x40		ロータリーハンマードリル、ハンマー、トルクレンチ、ダストポンプ
1/2"x50	M12 1/2"x50		ロータリーハンマードリル、ハンマー、トルクレンチ、ダストポンプ

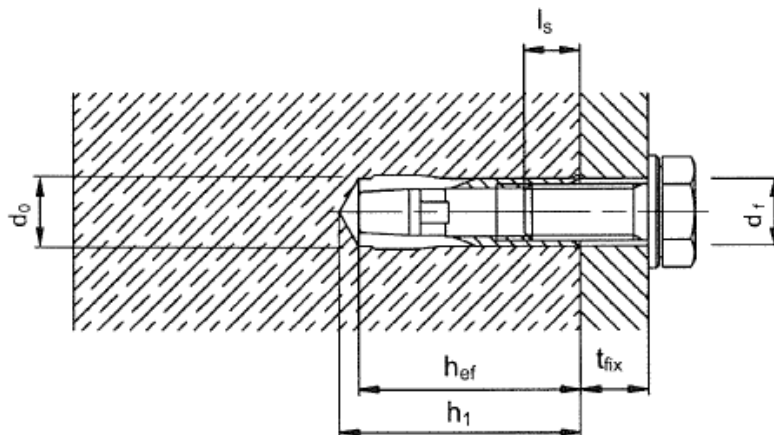
施工手順



施工の詳細については製品パッケージに記載の使用説明書をご覧ください。

ダイヤモンドコアであけた穴へのアンカー施工データについては、ヒルティ社の技術担当者にお問い合わせください。

施工仕様: 穿孔長 h_1 とアンカー有効埋込み長 h_{ef}



施工仕様

アンカーサイズ	穿孔径 d_o [mm]	穿孔長 (ビット先端から) $h_1 \geq$ [mm]	有効ねじ長		取付物の最大下穴径 $d_r \leq$ [mm]	有効埋込み深さ h_{ef} [mm]	標準締付トルク T_{inst} [mm]
			$l_{s,min}$ [mm]	$l_{s,max}$ [mm]			
3/8"x40	12	43	10	18	12	40	15
1/2"x50	16	54	12	23.5	14	50	35

施工条件

アンカーサイズ	最小母材厚 h_{min} [mm]	最小アンカーピッチ s_{min} [mm]	最小へりあき寸法 c_{min} [mm]
3/8"x40	100	80	140
1/2"x50	100	125	175

