

材 料 規 格 書

製品名: HNI M10x50, M10x60, M10x80

1. アンカー本体

規格名: 冷間圧造用炭素鋼 又は 相当材

材質: SWCH 材 又は 相当材

(JIS G3507 又は 相当材)

機械的性質(規格)

呼び寸法 10.0 mm

引張強度 Min 400 N/mm²

化学成分(%)

成分	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Cu
規格	Max 0.15	Max 0.35	Max 0.60	Max 0.040	Max 0.040	*1 -	*2 Max 0.20	*2 Max 0.20	*2 Max 0.30

*1 アルキルド鋼(A)の場合は 0.02 以上(Min0.02)とする。

*2 不純物としての含有量とする。

参考)主な適合規格鋼種

SWCH6R~12R(SWRCH6R~12R)

SWCH6A~12A(SWRCH6A~12A)

SWCH10K~12K(SWRCH10K~12K)

2. センターピン

規格名: 冷間圧造用炭素鋼 又は 相当材

材質: SWCH 材 又は 相当材

(JIS G3507 又は 相当材)

機械的性質(規格)

呼び寸法 4.0 mm

引張強度 Max 710 N/mm²

化学成分(%)

成分	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Cu
規格	0.42~ 0.48	0.10~ 0.35	0.60~ 0.90	Max 0.030	Max 0.035	-	*3 Max 0.20	*3 Max 0.20	*3 Max 0.30

*3 不純物としての含有量とする。

参考)主な適合規格鋼種

SWCH45K

S45C