

材 料 規 格 書

製品名: HNI-SS M8x50, M8x70

1. アンカー本体

規格名: 冷間圧造用ステンレス鋼線 又は 相当材

材質: SUSXM7 材 又は 相当材

(JIS G4315 又は 相当材)

機械的性質(規格)

呼び寸法 6.0 mm

引張強度 500 N/mm²

化学成分(%)

成分	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Cu
規格	Max 0.08	Max 1.00	Max 2.00	Max 0.045	Max 0.030	-	17.00~ 19.00	8.50~ 10.50	3.00~ 4.00

参考) 主な適合規格鋼種

SUSXM7 材

2. センターピン

規格名: 冷間圧造用ステンレス鋼線 又は 相当材

材質: SUS304J3 材 又は 相当材

(JIS G4315 又は 相当材)

機械的性質(規格)

呼び寸法 2.5 mm

引張強度 1200~1700 N/mm²

化学成分(%)

成分	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Cu
規格	Max 0.08	Max 1.00	Max 2.50	Max 0.045	Max 0.030	-	17.00~ 20.00	8.00~ 13.00	1.00~ 3.00

参考) 主な適合規格鋼種

SUS304J3 材

SUS304N1 材