

## 材 料 規 格 書

製品名: HNI-SS M10x50, M10x60, M10x80

### 1. アンカー本体

規格名: 冷間圧造用ステンレス鋼線 又は 相当材

材質: SUSXM7 材 又は 相当材

(JIS G4315 又は 相当材)

機械的性質(規格)

呼び寸法 6.0 mm

引張強度 500 N/mm<sup>2</sup>

化学成分(%)

| 成分 | C           | Si          | Mn          | P            | S            | Al | Cr              | Ni             | Cu            |
|----|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|----|-----------------|----------------|---------------|
| 規格 | Max<br>0.08 | Max<br>1.00 | Max<br>2.00 | Max<br>0.045 | Max<br>0.030 | -  | 17.00~<br>19.00 | 8.50~<br>10.50 | 3.00~<br>4.00 |

参考) 主な適合規格鋼種

SUSXM7 材

### 2. センターピン

規格名: 冷間圧造用ステンレス鋼線 又は 相当材

材質: SUS304J3 材 又は 相当材

(JIS G4315 又は 相当材)

機械的性質(規格)

呼び寸法 2.5 mm

引張強度 1200~1700 N/mm<sup>2</sup>

化学成分(%)

| 成分 | C           | Si          | Mn          | P            | S            | Al | Cr              | Ni             | Cu            |
|----|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|----|-----------------|----------------|---------------|
| 規格 | Max<br>0.08 | Max<br>1.00 | Max<br>2.50 | Max<br>0.045 | Max<br>0.030 | -  | 17.00~<br>20.00 | 8.00~<br>13.00 | 1.00~<br>3.00 |

参考) 主な適合規格鋼種

SUS304J3 材

SUS304N1 材